

Sdružení přesných strojíren, Praha - Letňany
ORLIČAN, n.p. Č h o c e ň

List: 1
Listů:

Provozní bulletin č. 2/VT 16

1/ Týká se:

Seřízení nožních pák řízení směrového kormidla a výměny vratných pružin nožního řízení letounů VT 16 ORLÍK, v.č. 150301 až 150709.

2/ Důvod:

Při seřizování pák nožního řízení do tří poloh stavěcího hřebínku /A, B, C viz náčrtek/ dochází v krajně přední k omezení výchylek směrového kormidla. Toto je způsobeno narážením pák nožního řízení na boční potahy předních částí trupu. Zároveň se prověšují vratné pružiny lan směrového řízení.

3/ Opatření:

Provést kontrolu poloh pák nožního řízení ve všech zářezech stavěcího hřebínku /A, B, C/. Dále v provozu použít tu polohu pák nožního řízení, ve které jsou v rovnoběžné poloze vzhledem k přepážce trupu č. 1 /viz náčrtek, obr. 1/. Po výměně vratných pružin, které výrobní závod rozesle držitelům v průběhu měsíce července 1963, je možno použít v provozu i další polohu /polohy/ seřízení stavěcího hřebínku směrem k pilotnímu sedadlu.

Příklad:

1/ Páky nožního řízení jsou v poloze dle obr. 1 a západka stavěcího mechanismu Z je v zářezu hřebínku, označení B /viz náčrtek/: - do výměny vratných pružin je provoz možný pouze v poloze B, po výměně vratných pružin v polohách B a C.

2/ Páky nožního řízení jsou v poloze dle obr. 1 a západka Z je v zářezu C: - do výměny i po výměně vratných pružin je provoz možný pouze v poloze C.

Určování polohy pák nožního řízení provádět se směrovým kormidlem ve střední poloze.

- 4/ Opatření provést nejpozději: Ihned po obdržení bulletinu.
- 5/ Provede: Uživatel vlastními prostředky.
- 6/ Náklady hraří: Práci uživatel.
- 7/ Potřebný materiál dodá: Vratné pružiny č.v. 420-6A výrobní podnik.
- 8/ Postup práce: Viz bod 3 a náčrtek.

BULLETIN NABÝVÁ PLATNOSTI DNEM DORUČENÍ UŽIVATELI!

Choceň 29. června 1963

Datum vydání: 29. června 1963

Zerzán, v.r.
.....
výrobce

Chaloupka, v.r.
.....
zást. zákazníka

Kadleček, v.r.
.....
SLS